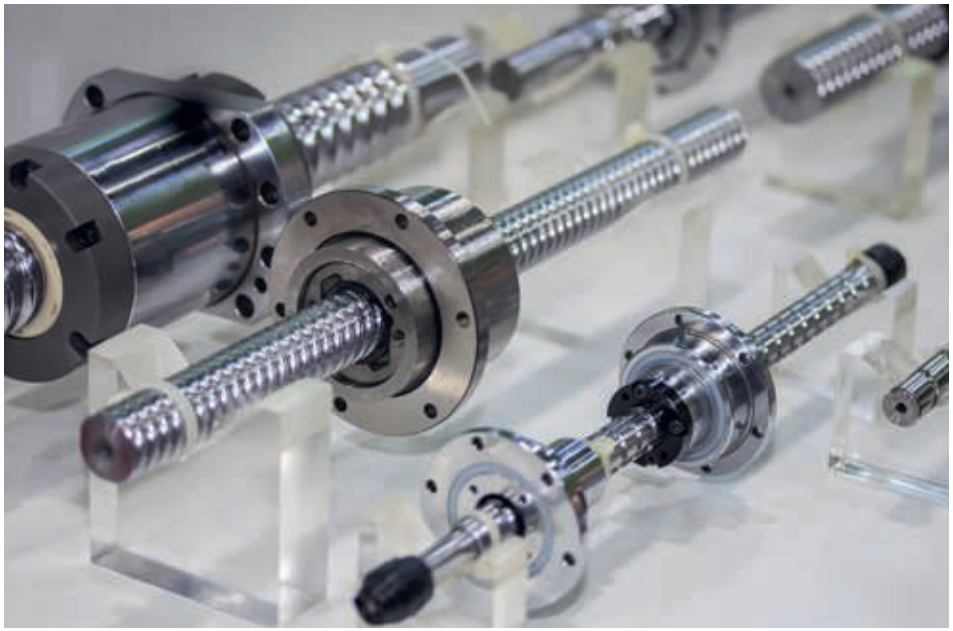
Trockenschmierung

RHEN№LUB® – die ölfreie Schmierung

MoS_2/GRAPHIT	PTFE
Onecoat	Onecoat
MK I (GR)	**MK I-schwarz**
Farbe grau-schwarz	Farbe schwarz
25–40 µm Schichtdicke	25–30 µm Schichtdicke
keine Lebensmittelzulassung	keine Lebensmittelzulassung
Schrauben, Muttern, Kompressoren	Schrauben, Muttern, Gleitschienen
ähnlich wie Molykote™	ähnlich wie Xylan™



Die Basis bei der Trockenschmierung (tribotechnischen Beschichtungen) sind Festschmierstoffe. Bei einer Trockenschmierung werden die Feststoffpigmente in Harz oder Binder sowie durch ein Lösemittel eingebunden.

Vorteile einer Trockenschmierung:

- Sehr tiefe Reibwerte und geringe Reibwertstreuung für eine hohe Prozess-Sicherheit
- Problemloses Lösen von Schraubenverbindungen u. ä. auch nach Betriebseinsatz
- Definiertes Schmierverhalten mit hoher Montage-Sicherheit

Gleitlacke auf Basis von PTFE, MoS_2 und Graphit bilden einen festhaftenden, trockenen Schmierfilm mit ausgezeichneten Reibungs- und Verschleißeigenschaften. Sie ermöglichen eine trockene, verlässliche Schmierung, wo Fette und Öle unerwünscht oder unpraktikabel sind.

RHEN№THERM
№1 COATINGS

Rhenotherm Kunststoffbeschichtung GmbH
Peter-Jakob-Busch-Str. 8 | 47906 Kempen
Telefon +49 2152 / 9141-0
info@rhenotherm.de | www.rhenotherm.de