

# Technisches Datenblatt

**System:** Rhenolease® Lotusilk 11/LK

**Beschreibung:**

Es handelt sich um eine Beschichtung basierend auf einer metallischen Verschleißschuttschicht mit einer Härte von bis zu 800HV0,1 und Polysiloxan. Das Werkstück muss vor der Lackierung thermisch oder chemisch entfettet werden und möglichst frei von Oxidschichten sein. Um die Haftung der Beschichtung zum Untergrund zu erhöhen, ist eine Sandstrahlung notwendig. Die Temperaturbelastung des zu beschichtenden Werkstücks beträgt maximal 200°C.

**Physikalische Eigenschaften:**

Eigenschaften	Rhenolease® Lotusilk 11/LK
Farbe:	metallisch grau
Schichtdicke:	ca. 100 - 150µm
Empfohlene Einsatztemperatur:	-50 - 180°C
Lebensmittelzulassung:	Ja, entspricht in seiner Zusammensetzung der Empfehlung XV des BfR gemäß der Verordnung EG 1935/2004 und FDA 21CFR177.2600, gefertigt gemäß EG 2023/2006
Elektrostatistische Ableitfähigkeit:	< 10 <sup>9</sup> Ω
Antihafwirkung:	sehr gut gegen Klebstoffe & Hotmelts
Chemische Beständigkeit:	nicht beständig gegen Lösungsmittel
Abriebbeständigkeit:	beständig

# Technisches Datenblatt

Testmethode	Rhenolease® Lotusilk 11/LK
Bleistifthärte nach DIN EN 13523-4:	nicht bestimmt
Wasserkontaktwinkel (Rhenotherm Teststandard 06) [°]:	nicht bestimmt
Dynamischer Gleitreibungskoeffizient (Rhenotherm Teststandard 03) :	nicht bestimmt
Haftung nach DIN EN ISO 2409	GT0
Dornbiegetest DIN EN ISO 1519 [mm]	nicht bestimmt
Rauheit (taktil, Lt ; Lc = 17,5mm; 2,5mm)*	Ra: 9 - 12 µm; Rz: 50 - 90 µm

\*Die hier angegebenen Rauheitswerte sind Richtwerte, die Geometrie- und Substratabhängig sind und daher auf dem Werkstück variieren können.

## Typische Einsatzgebiete:

- Umlenkrollen & -walzen, Etikettieranlagen

**Anwendungsbezogene Vorversuche sind unbedingt erforderlich!**

**Alle technischen Daten basieren auf Daten unserer Lieferanten und eigenen Untersuchungen und Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und verpflichten uns zu keiner Garantieleistung. Sie sind ausschließlich zur Information von Technikern und Anwendungsingenieuren auf eigenes Risiko gedacht.**

Rhenotherm  
Kunststoffbeschichtungs GmbH  
Peter-Jakob-Busch-Str. 8  
47906 Kempen

Tel.: +49 2152 / 9141-0

Fax: +49 2152 / 9141-20

Email: [info@rhenotherm.de](mailto:info@rhenotherm.de)

Homepage: [www.rhenotherm.de](http://www.rhenotherm.de)