

Technisches Datenblatt

System: Rhenolease® MK I-SE-grau

Beschreibung:

Es handelt sich um eine Beschichtung basierend auf einer Silikon-/Epoxid-Schicht. Das Werkstück muss vor der Lackierung thermisch oder chemisch entfettet werden und möglichst frei von Oxidschichten sein. Um die Haftung der Beschichtung zum Untergrund zu erhöhen, ist eine Sandstrahlung notwendig. Die Temperaturbelastung des zu beschichtenden Werkstücks beträgt maximal 30°C.

Physikalische Eigenschaften:

Eigenschaften	Rhenolease® MK I-SE-grau
Farbe:	grau
Schichtdicke:	25-75µm
Empfohlene Einsatztemperatur:	-25 bis 130°C
Lebensmittelzulassung:	nein, gefertigt gemäß EG 2023/2006
Elektrostatische Ableitfähigkeit:	nein
Antihafwirkung:	sehr gut gegen Klebstoffe, Hotmelts, Dichtmasse
Chemische Beständigkeit:	nicht beständig gegen Lösungsmittel
Abriebbeständigkeit:	bedingt beständig

Technisches Datenblatt

Testmethode	Rhenolease® MK I-SE-grau
Bleistifhärte nach DIN EN 13523-4:	4B
Wasserkontaktwinkel (Rhenotherm Teststandard 06) [°]:	106°
Dynamischer Gleitreibungskoeffizient (Rhenotherm Teststandard 03) :	0,14
Haftung nach DIN EN ISO 2409	GT0
Dornbiegetest DIN EN ISO 1519 [mm]	2,5
Rauheit (taktil, Lt ; Lc = 17,5mm; 2,5mm)*	Ra: 0,6 - 0,8 µm; Rz: 3,5 - 5,1 µm

*Die hier angegebenen Rauheitswerte sind Richtwerte, die Geometrie- und Substratabhängig sind und daher auf dem Werkstück variieren können.

Typische Einsatzgebiete:

- Gleitbleche, Klebstoffwannen

Anwendungsbezogene Vorversuche sind unbedingt erforderlich!

Alle technischen Daten basieren auf Daten unserer Lieferanten und eigenen Untersuchungen und Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und verpflichten uns zu keiner Garantieleistung. Sie sind ausschließlich zur Information von Technikern und Anwendungsingenieuren auf eigenes Risiko gedacht.

Rhenotherm
Kunststoffbeschichtungs GmbH
Peter-Jakob-Busch-Str. 8
47906 Kempen

Tel.: +49 2152 / 9141-0

Fax: +49 2152 / 9141-20

Email: info@rhenotherm.de

Homepage: www.rhenotherm.de