



## Leistungsdaten Rhenoguard® Jumbo I

- Charakteristik:** Hervorragende Korrosionsbeständigkeit und ausgezeichnete Haftung auf allen Metallen.
- Anwendung:** In der Chemie zum Schutz gegen korrosive Medien, wie Reagenztanks, Lagertanks, Rohrleitungen, Filterpressen, Zentrifugal-Abscheider, Mixer.
- Systembeschreibung:** Schichtdicke bis zu 1,5 mm. (abhängig von der Geometrie des Teiles)

**Basisharz:**

Reibungskoeffizient:	0,4
Zugfestigkeit:	410 – 470 kg/cm <sup>3</sup>
Dehnung:	190 - 220 %
Flächenpressung:	500 kg/cm <sup>2</sup>
Härte:	R50 Rockwell
Wärmeleitfähigkeit:	0,2 cal/m hr x k
Linearer Ausdehnungskoeffizient:	3.4 10 <sup>-5</sup> je °C
Gebrauchstemperatur:	- 100 + 100°C
Chemikalienbeständigkeit:	siehe Anhang
Beständigkeit gegen radioaktive Bestrahlung:	gut
Wasseraufnahme:	< 0,01%
Wasserdampfdiffusion:	stark vermindert durch Rhenotherm-Diffusionssperre. Diffusionsgefahr steigt bei einem $\Delta T$ von 60°C



**Für optimale Beschichtungsergebnisse empfehlen wir unsere Konstruktionshinweise.**

Rhenotherm GmbH  
Peter-Jakob-Busch-Str. 8  
47906 Kempen  
Tel.: 02152 / 9141-0  
Fax.: 02152 / 9141-20  
e-mail: [info@rhenotherm.de](mailto:info@rhenotherm.de)  
homepage: [www.rhenotherm.de](http://www.rhenotherm.de)



DQS-zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001 Reg. Nr.-3813

Alle technischen Daten basieren auf Daten der Hersteller und eigenen Untersuchungen und Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und verpflichten uns zu keiner Garantieleistung. Sie sind ausschließlich zur Information von Technikern und Anwendungsingenieuren auf eigenes Risiko gedacht.  
Stand 2007

	Medium	Konzentration in %	Testtemperatur in °C					
			25	50	75	100	110	120
Anorganische Säuren	Schwefelsäure	25	•	•	•	•	Δ	
	Schwefelsäure	50	•	•	•	•	Δ	
	Schwefelsäure	80	•	•	•	•	•	Δ
	Schwefelsäure	95	•	•	•	•	•	•
	Salzsäure	5	•	•	•			
	Salzsäure	35	•	•	•			
	Salpetersäure	5	•	•				
	Salpetersäure	60	•	•				
	Phosphorsäure	20	•	•	•	•		
	Phosphorsäure	85	•	•	•	•		
	Chromsäure	10	•	•	•	Δ		
	Chromsäure	50	•	•	•	Δ		
	Flußsäure	10	•	•				
	Flußsäure	50	•	•				
		Bromwasserstoffsäure	40	•	•	Δ		
Organische Säuren	Ameisensäure	100	•	•	•			
	Essigsäure	10	•	•	•	Δ		
	Essigsäure	50	•	•	•	Δ		
	Essigsäure	96	•	•	•	Δ		
	Chloressigsäure	10	•	•	•			
	Chloressigsäure	50	•	•	•			
	Milchsäure	100	•	•	•	•	Δ	
	Zitronensäure	40	•	•				
	Oxalsäure	20	•	•	•	Δ		
		Benzolsulfonsäure	100	•	•	•	•	Δ
Alkali	Kaliumhydroxyd	25	•	•	•	•	Δ	
	Natriumhydroxyd	10	•	•	•	Δ		
	Natriumhydroxyd	25	•	•	•	•	Δ	
	Natriumhydroxyd	48	•	•	•	•	Δ	
	Amoniumhydroxyd	10	•	•	•	Δ		
	Amoniumhydroxyd	25	•	•	•	Δ		
Bleichmittel	Bleichmittel	10	•	•	•	Δ		
	Bleichmittel	6	•	•	•	Δ		
	Chlordioxyd	15	•	•	Δ			
	Wasserstoffperoxyd	35	•	Δ				
	Chlorwasser	-	•	•	Δ			
Gas	Chlor (trocken)	-	•	•	•	•		
	Chlor (feucht)	-	•	•	Δ			
	Brom	-	•	Δ				
	Schwefeldioxyd (trocken)	-	•	•	•	•	Δ	
	Schwefeldioxyd (feucht)	-	•	•	•	•	Δ	
	Stickstoffoxyd	-	•	•				

• keine Veränderung Δ leichte Veränderungen, Funktionalität bleibt erhalten

Rhenotherm GmbH  
 Peter-Jakob-Busch-Str. 8  
 47906 Kempen  
 Tel.: 02152 / 9141-0  
 Fax.: 02152 / 9141-20  
 e-mail: [info@rhenotherm.de](mailto:info@rhenotherm.de)  
 homepage: [www.rhenotherm.de](http://www.rhenotherm.de)



Alle technischen Daten basieren auf Daten der Hersteller und eigenen Untersuchungen und Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und verpflichten uns zu keiner Garantieleistung. Sie sind ausschließlich zur Information von Technikern und Anwendungsingenieuren auf eigenes Risiko gedacht.  
 Stand 2007

	Medium	Konzentration in %	Testtemperatur in °C					
			25	50	75	100	110	120
Gas	Kohlendioxyd	-	•	•	•	•	Δ	
	Kohlenmonoxyd	-	•	•	•	•	Δ	
Organische Chemikalien	Amylalkohol	100	•	•	•	•	Δ	
	Benzylalkohol	100	•	•	•	•	Δ	
	Buthylalkohol	100	•	•	•	Δ		
	Amylalkohol	100	•	•	•	Δ		
	Methylalkohol	100	•	•	•	Δ		
	Äthyläther	100	•	•	•	Δ		
	Buthyläther	100	•	•	•	•	Δ	
	Phenyläther	100	•	•	•	•	Δ	
	Dioxan	100	•	•	Δ			
	Tetrahydrofuran	100	•	•	•	Δ		
	Aceton	100	•	•	•	Δ		
	Methyläthylketon	100	•	•	•	Δ		
	Di-Äthylketon	100	•	•	•	Δ		
	Essigsäureäthylester	100	•	•	•	Δ		
	Methylpalmitinsäure	100	•	•	•	•	Δ	
	Methylenchlorid	100	•	•	•	Δ		
	Chloroform	100	•	•	•	Δ		
	Tetrachlorkohlenstoff	100	•	•	•	Δ		
	Äthylchlorid	100	•	•	•	Δ		
	Tetrachloräthylen	100	•	•	•	Δ		
	Äthylchlorhydrin	100	•	•	•	Δ		
	Chlorbenzol	100	•	•	•	Δ		
	Acetaldehyd.	100	•	•	•	Δ		
	Benzol	100	•	•	•	Δ		
	Toluol	100	•	•	•	Δ		
	Xylol	100	•	•	•	•	Δ	
	Nitrobenzol	100	•	•	•	Δ		
	Anilin	100	•	•	•	Δ		
	Acrylnitril	100	•	•	•	Δ		
	Di-Methylphtalat	100	•	•	•	•	Δ	
	Ethylenglycol	100	•	•	•	•	Δ	
	Furforol	100	•	•	•	•	Δ	
Piridin	100	•	•	•	•			
Hexan	100	•	•	•	Δ			
Tri-Ethanolamin	100	•	•	•	Δ			
Naphthalin	100	•	•	•	•	Δ		
Phenol	100	•	•	•	Δ			
Gasolin	100	•	•	•	•	Δ		
Kerosin	100	•	•	•	•	Δ		
Naphtha	100	•	•	•	•	Δ		

• keine Veränderung      Δ leichte Veränderung, Funktionalität bleibt erhalten

Rhenotherm GmbH  
 Peter-Jakob-Busch-Str. 8  
 47906 Kempen  
 Tel.: 02152 / 9141-0  
 Fax.: 02152 / 9141-20  
 e-mail: [info@rhenotherm.de](mailto:info@rhenotherm.de)  
 homepage: [www.rhenotherm.de](http://www.rhenotherm.de)



Alle technischen Daten basieren auf Daten der Hersteller und eigenen Untersuchungen und Erfahrungen. Sie sind unverbindlich und verpflichten uns zu keiner Garantieleistung. Sie sind ausschließlich zur Information von Technikern und Anwendungsingenieuren auf eigenes Risiko gedacht.  
 Stand 2007